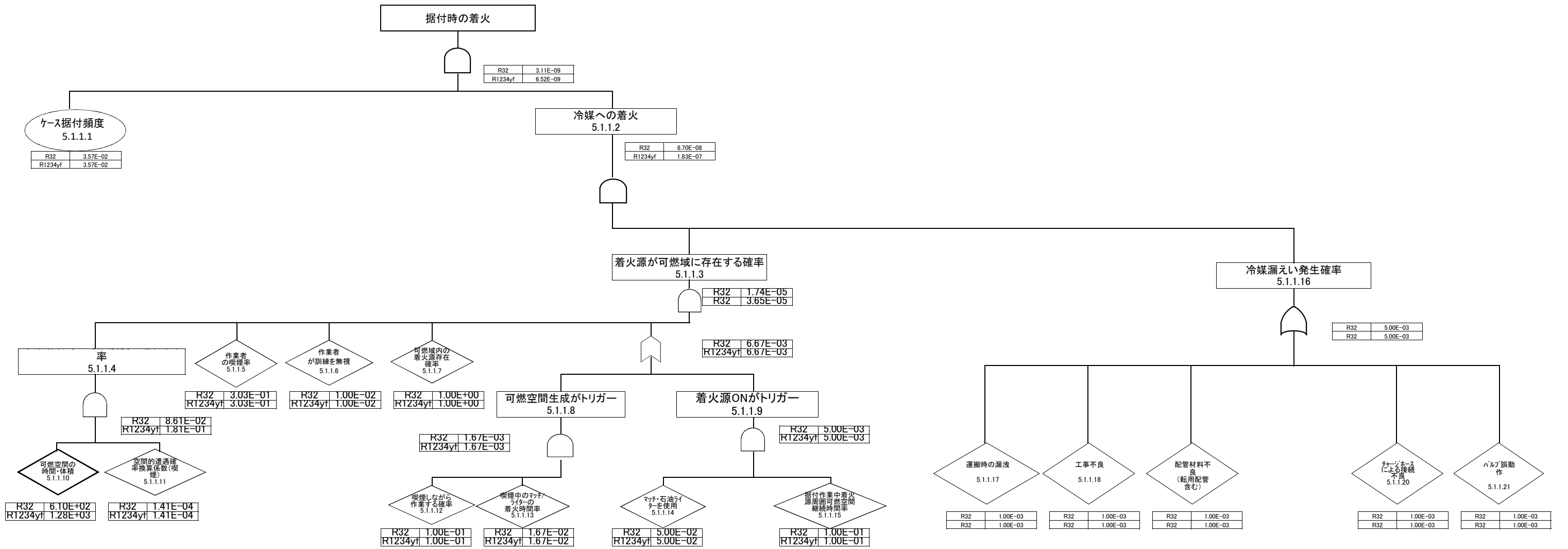


新店設置時のFTA数値割付表(オープンケース)

| | No | | R32 | R1234yf | 備考 |
|------|---------------------|---------------------|-----------|-----------|--|
| 新店設置 | 5.1.1.1 | ケース据付頻度 | 3.57.E-02 | 3.57.E-02 | 出荷台数(年間)／市場ストック台数で考えると 但し、新店設置台数46471台(2014年度統計)／130万台=0.0357 |
| | 5.1.1.2 | 冷媒への着火確率 | 8.70.E-08 | 1.83.E-07 | No6.1.1.3×No6.1.1.16 |
| | 5.1.1.3 | 着火源が可燃域に存在する確率 | 1.74.E-05 | 3.65.E-05 | No6.1.1.4×No6.1.1.5×No6.1.1.6×No6.1.1.7×(No6.1.1.8+No6.1.1.9) |
| | 5.1.1.4 | 冷媒漏洩時に可燃濃度に達する確率 | 8.61.E-02 | 1.81.E-01 | No6.1.1.10×No6.1.1.11 |
| | 5.1.1.5 | 作業者の喫煙率 | 3.03E-01 | 3.03E-01 | ADL(Activity of Daily Living)の数値使用。修理中に最大10%時間を喫煙 |
| | 5.1.1.6 | 作業者が訓練を無視する確率 | 1.00E-01 | 1.00E-01 | 自身の安全に関する事なのでADLの1/10 |
| | 5.1.1.7 | 可燃域内の着火源存在確率 | 1.00E+00 | 1.00E+00 | |
| | 5.1.1.8 | 可燃空間生成がトリガー | 1.67E-03 | 1.67E-03 | No6.1.1.12×No6.1.1.13 |
| | 5.1.1.9 | 着火源ONがトリガー | 5.00E-03 | 5.00E-03 | No6.1.1.14×No6.1.1.15 |
| | 5.1.1.10 | 可燃空間の時間・体積 | 6.10E+02 | 1.28E+03 | 漏洩シミュレーションの最大値 |
| | 5.1.1.11 | 空間的遭遇確率換算係数(喫煙) | 1.41E-04 | 1.41E-04 | 可燃域継続時間:31min、空間体積(W*D*H)=84.7m ² *2.7m=228.69m ³ (解析空間と同一) =1/31/228.69=1.41E-04 |
| | 5.1.1.12 | 喫煙しながら作業する確率 | 1.E-01 | 1.E-01 | ADL(Activity of Daily Living)の数値使用。修理中に最大10%時間を喫煙 |
| | 5.1.1.13 | 喫煙中のマッチ/ライターの着火時間率 | 1.67.E-02 | 1.67.E-02 | ADL(Activity of Daily Living)の数値使用。修理中に最大10%時間を喫煙 |
| | 5.1.1.14 | マッチ・石油ライターを使用 | 5.E-02 | 5.E-02 | ADL(Activity of Daily Living)の数値使用。修理中に最大10%時間を喫煙 |
| | 5.1.1.15 | 据付作業中着火源周囲可燃空間継続時間率 | 1.E-01 | 1.E-01 | 作業時間の10%とする |
| | 5.1.1.16 | 冷媒漏えい発生確率 | 5.E-03 | 5.E-03 | No6.1.1.17+No6.1.1.18+No6.1.1.19+No6.1.1.20+No6.1.1.21 |
| | 5.1.1.17 | 運搬時の漏洩 | 1.E-03 | 1.E-03 | ヒューマンエラー 低温機器の場合は、0.001を使用 |
| | 5.1.1.18 | 工事不良 | 1.E-03 | 1.E-03 | ヒューマンエラー 低温機器の場合は、0.001を使用 |
| | 5.1.1.19 | 配管材料不良(転用配管含む) | 1.E-03 | 1.E-03 | ヒューマンエラー 低温機器の場合は、0.001を使用 |
| | 5.1.1.20 | チャージホースによる不良 | 1.E-03 | 1.E-03 | ヒューマンエラー 低温機器の場合は、0.001を使用 |
| | 5.1.1.21 | バルブ誤動作 | 1.E-03 | 1.E-03 | ヒューマンエラー 低温機器の場合は、0.001を使用 |
| | 発火事故の発生確率(1台当り計算結果) | | 3.11.E-09 | 6.52.E-09 | |

FTA
 新店据付時～引き渡しまで
 (オープンケース)

2016/10/18
 富士電機
 FTA資料01



新店設置時のFTA数値割付表(クロスケース)

| | No | | R32 | R1234yf | 備考 |
|------|---------------------|---------------------|-----------|-----------|--|
| 新店設置 | 5.1.1.1 | ケース据付頻度 | 3.57.E-02 | 3.57.E-02 | 出荷台数(年間)／市場ストック台数で考えると 但し、新店設置台数46471台(2014年度統計)/130万台=0.0357 |
| | 5.1.1.2 | 冷媒への着火確率 | 1.87.E-09 | 3.92.E-09 | No6.1.1.3×No6.1.1.16 |
| | 5.1.1.3 | 着火源が可燃域に存在する確率 | 3.74.E-07 | 7.84.E-07 | No6.1.1.4×No6.1.1.5×No6.1.1.6×No6.1.1.7×(No6.1.1.8+No6.1.1.9) |
| | 5.1.1.4 | 冷媒漏洩時に可燃濃度に達する確率 | 1.85.E-03 | 3.88.E-03 | No6.1.1.10×No6.1.1.11 |
| | 5.1.1.5 | 作業者の喫煙率 | 3.03E-01 | 3.03E-01 | ADL(Activity of Daily Living)の数値使用。修理中に最大10%時間を喫煙 |
| | 5.1.1.6 | 作業者が訓練を無視する確率 | 1.00E-01 | 1.00E-01 | 自身の安全に関する事なのでADLの1/10 |
| | 5.1.1.7 | 可燃域内の着火源存在確率 | 1.00E+00 | 1.00E+00 | |
| | 5.1.1.8 | 可燃空間生成がトリガー | 1.67E-03 | 1.67E-03 | No6.1.1.12×No6.1.1.13 |
| | 5.1.1.9 | 着火源ONがトリガー | 5.00E-03 | 5.00E-03 | No6.1.1.14×No6.1.1.15 |
| | 5.1.1.10 | 可燃空間の時間・体積 | 8.96E+00 | 1.88E+01 | 漏洩シミュレーションの最大値 |
| | 5.1.1.11 | 空間的遭遇確率換算係数(喫煙) | 2.06E-04 | 2.06E-04 | 可燃域継続時間:21.2min、空間体積(W*D*H)=84.7m ² *2.7m=228.69m ³ (解析空間と同一) =1/21.2/228.69=2.06E-04 |
| | 5.1.1.12 | 喫煙しながら作業する確率 | 1.E-01 | 1.E-01 | ADL(Activity of Daily Living)の数値使用。修理中に最大10%時間を喫煙 |
| | 5.1.1.13 | 喫煙中のマッチ/ライターの着火時間率 | 1.67.E-02 | 1.67.E-02 | ADL(Activity of Daily Living)の数値使用。修理中に最大10%時間を喫煙 |
| | 5.1.1.14 | マッチ・石油ライターを使用 | 5.E-02 | 5.E-02 | ADL(Activity of Daily Living)の数値使用。修理中に最大10%時間を喫煙 |
| | 5.1.1.15 | 据付作業中着火源周囲可燃空間継続時間率 | 1.E-01 | 1.E-01 | 作業時間の10%とする |
| | 5.1.1.16 | 冷媒漏えい発生確率 | 5.E-03 | 5.E-03 | No6.1.1.17+No6.1.1.18+No6.1.1.19+No6.1.1.20+No6.1.1.21 |
| | 5.1.1.17 | 運搬時の漏洩 | 1.E-03 | 1.E-03 | ヒューマンエラー 低温機器の場合は、0.001を使用 |
| | 5.1.1.18 | 工事不良 | 1.E-03 | 1.E-03 | ヒューマンエラー 低温機器の場合は、0.001を使用 |
| | 5.1.1.19 | 配管材料不良(転用配管含む) | 1.E-03 | 1.E-03 | ヒューマンエラー 低温機器の場合は、0.001を使用 |
| | 5.1.1.20 | チャージホースによる不良 | 1.E-03 | 1.E-03 | ヒューマンエラー 低温機器の場合は、0.001を使用 |
| | 5.1.1.21 | バルブ誤動作 | 1.E-03 | 1.E-03 | ヒューマンエラー 低温機器の場合は、0.001を使用 |
| | 発火事故の発生確率(1台当り計算結果) | | 6.67.E-11 | 1.40.E-10 | |

